



МАГНИТЕВИК



Газета основана в 1946 году

Пятница, 22 июля 2022 г.
№26 (3654)

Газета трудового коллектива Ордена Отечественной войны I-й степени ОАО «Соликамский магниевый завод»

ЦИТАТА НОМЕРА:

«Не заметила, как и сама ветераном стала, наставником для приходящих в цех молодых девчонок. В августе будет сорок четыре года, как я работаю на своей кремниевой подстанции. И ни разу даже мысли уйти куда-то в другое место не возникало. Вот уже и на пенсию вроде пора. Нет, думаю, поработаю ещё:

жалко расставаться со своим коллективом! Он у нас хотя и изменился давно (и уже не раз!), но по-прежнему очень дружный».

Татьяна НИКИТИНА, электромонтёр по обслуживанию подстанций цеха № 18 (третья полоса)

И это – уже история!



Как же все мы соскучились по празднику, как давно не собирались вместе! Как все ждали День металлурга! И он на Соликамском магниевом ПОЛУЧИЛСЯ. Конечно, торжественное мероприятие (пятница, 15-е июля) запомнится награждённым. Особенно Олегу Николаевичу Шундикову, начальнику цеха №1, удостоенному звания «Почётный металлург Министерства промышленности и торговли России». Удостоверение и специальный нагрудный знак вручил ему В.В. Джигкаев, исполняющий обязанности генерального директора завода. О том, как прошли праздничные мероприятия, о некоторых «героях дня» мы рассказываем в этом номере.

Профессионалы

В цехах №№1, 7 прошли торжественные церемонии награждения победителей конкурсов профессионального мастерства.

Сами трудовые состязания состоялись накануне Дня металлурга. И посвящались нашему самому главному и неповторимому празднику.

За звание победителя боролись около сотни представителей основных профессий двух цехов. Причём у нескольких, помимо приятной, заслуженной в честном соревновательном бою, награды и удовлетворённого профессионального самолюбия, на «кону» было ещё и повышение разряда. И некоторые конкурсанты воспользовались такой возможностью.

Среди них – **Сергей Павлович Антипин**, аппаратчик нейтрализации цеха № 7. Молодому, но уже достигшему определённого профессионального мастерства, специалисту давался шанс получить пятый разряд. И он его не упустил, добился принципиального для себя результата. Точно так же, как и **Роман Владимирович Погребняк**, представитель ещё одной основной профессии второго отделения – аппаратчик перегонки: у него теперь шестой разряд.

Среди несомненных героев конкурсного марафона – **Фёдор Павлович Ериженский**, печевой первого отделения. Он и в теории показал максимальный результат, и в практическом задании «поднял» сразу такую высокую планку, которую больше никому не удалось преодолеть. А **Михаил Александрович Фоменко**, слесарь энергослужбы, и вовсе стал двукратным чемпионом! Победил в индивидуальном первенстве, а потом в «дуэте» с **Павлом Юрьевичем Фёдоровым**, бронзовым призёром среди электрогазосварщиков, был признан лидером в номинации «Лучшее ремонтное звено».

Вообще, о конкурсантах химико-металлургического цеха можно рассказывать и рассказывать. Одиннадцать номинаций. Острая конкуренция. Соревновательный азарт. Всё – на самом высоком уровне!

К большому сожалению, в этот раз мы не увидели среди участников трудового соревнования работников первого-второго отделений цеха № 1 и представителей ремонтного персонала. (Не нашлось желающих или, наоборот, организаторов?)

Зато работники третьего отделения блеснули на все сто! Разливщики цветных металлов и сплавов, укладчики-упаковщики, дробильщики... И все действовали в условиях реального производства, выполняли свою настоящую повседневную работу.

Одним словом, конкурс-2022 назвал своих героев! Кто они – узнаете на пятой полосе.

Елена БАЖЕНОВА

Вместо комментария

Очень надеемся, что в следующем году возобновят традицию проведения конкурсов профмастерства в цехах №№ 3, 4, 10, 15, 16... А цех № 9 красиво «дебютирует». Вы же всё можете, у вас есть возможности!

Соскучились!

В этом году наконец-то появилась возможность отметить День металлурга так, как положено у нас на заводе, – торжественно и, в то же время, по-семейному...

В пятницу, 15-го июля, «ожил» дом культуры в санатории-профилактории. Нарядные, в приподнятом настроении, магниевики рассаживались по рядам. Улыбки, добрые шутки, дружеские рукопожатия... И, конечно, поздравления и слова благодарности за труд и верность заводу. От **В.В. Джигкаева**, исполняющего обязанности генерального директора завода, от **Е.Н. Самоукова**, главы СГО, от **В.А. Киселёва**, главного инженера завода...

А как взрывался аплодисментами зал, когда виновники торжества поднялись на сцену, как приветствовали магниевики коллег, отмеченных самыми разными наградами в честь своего профессионального праздника! Всего было через край, потому как соскучились мы по «массовым торжествам», по общению «общезаводскому»...

«Ну вот, узнаю магниевиков», – с облегчением «выдохнула» **Е.В. Насекина**, помощник генерального директора по кадрам и общим вопросам, когда, уже в середине «банкетной» части, круг танцующих заметно расширился. Но всё же участники этого официально-семейного (у нас и такие бывают!) мероприятия предпочитали общение. Что называется – давно не виделись...

Погода радовалась вместе с магниевиками. Во всяком случае, серые тучи, грозно «ходившие» над нашими шатрами, не посмели разразиться дождём! И изнурительной жары не было.

Было главное – реальное праздничное настроение и... тост за родной завод-кормилец с пожеланиями дальнейшего развития и уверенности в завтрашнем дне!

Фарида БАРАКСИНА.
Фото автора



Коротко На контроле

Подготовка завода к работе в зимних условиях «перешагнула» свой экватор.

В плане основных мероприятий по энергочасти – порядка ста сорока пунктов. У каждого цеха – свой список «зимних дел». Об их выполнении подразделения систематически отчитываются перед службой главного энергетика.

На сегодняшний день степень выполнения плана в каждом цехе разная. В основном, в цехах завершается проведение ревизии (с частичной заменой) запорной арматуры, внутренних систем отопления, сетей ГВС, трубопроводов пара, промывка тепловых приборов.

Большая ответственность при подготовке к работе в зимних условиях, как всегда, возложена на парокотельный цех. Там про графику были проведены гидравлические испытания тепловых сетей, магистральных и внутренних мазутопроводов, паропроводов. Ремонтные работы частично ведутся на этих объектах, а также в водогрейной и паровой котельной.

Более подробно о выполнении приказа «О подготовке завода к работе в зимних условиях» мы расскажем в следующих номерах газеты.

Первым был седьмой

На заводе продолжается кампания по проверке выполнения Коллективного договора за 2021-й год и заключению коллективного договора на 2022-2024-й годы.

Все мероприятия определены специальным приказом № 229 от 18-го мая 2022-го года. В соответствии с этим документом, администрация завода подготовила справку о выполнении своих разделов КД (она была напечатана в газете).

«Со стороны профсоюзной организации подготовлен проект нового документа (за основу взят предыдущий вариант), – отметил **А.В. Мальцев**, председатель первичной профсоюзной организации завода. – Четырнадцатого июля мы предоставили в комиссию по проверке выполнения разделов КД за прошлый год и заключению коллективного договора на 2022-2024-й годы замечания и предложения от работников завода в обобщённом виде.

Сегодня ещё корректируется график проведения цеховых конференций».

Первым её провёл химико-металлургический цех № 7. С докладом выступил **А.Ю. Анисимов**, начальник цеха, который кратко проанализировал выполнение всех разделов КД. А **Виталий Бровкин**, председатель цехового комитета, отчитался о работе цехового комитета.

Среди предложений, вынесенных на обсуждение в этом подразделении, – увеличение доплаты за работу в жаркий период, за выполнение плана меньшей численностью работников. А также химико-металлургический, обращая внимание на вредные условия своего производства, предлагает расширить перечень медицинских процедур, включённых в путёвку или курсовку.

Следующим по расписанию должен был быть цех № 3, но в назначенное время и место собралось недостаточное количество работников подразделения, поэтому конференцию перенесли. Новая дата – 21-е июля, четверг (на момент подписания в печать этого номера газеты результаты мы не знали).

Также вчера, по графику, должны были пройти конференции в цехах №№ 1 и 12.

По приказу, эти мероприятия во всех цехах завершатся 12-го августа.

Сегодня, 22-го июля, состоится первое заседание заводской комиссии.

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА

Отметил наш Край

Награждённым Почётной грамотой Министерства промышленности и торговли Прикамья мы задали два одинаковых вопроса: помните свой первый рабочий день на заводе, своё начало; кого хотели бы поблагодарить за свою сложившуюся трудовую судьбу?

Денис Александрович ДЕМЧЕНКО, начальник отделения (I-II) цеха № 1.



На заводе я пришёл в августе 1994-го. Самая жаркая пора! Так что под заводскую примету (выдержишь первое лето — станешь металлургом) вполне подхожу! В смене Вячеслава Ивановича Мальцева (а в те времена был один мастер на два отделения) меня определили в хлораторские. Прикрепили наставника — Виктора Владимировича Луткова. Очень грамотный, уважаемый всеми был специалист: разъяснял все тонкости нашего хлораторного дела всегда подробно и очень понятно.

Ему-то, первому своему учителю, я и благодарен прежде всего! За то, что пробудил во мне интерес к профессии хлораторщика! А ещё тому человеку, кто вообще сгитировал меня прийти работать на завод — Ольге Николаевне Волковой, своей родной тётке! Она была у нас загрузчиком-выгрузчиком, и некоторое время мы даже работали в одной смене. И, конечно, большое спасибо дружному коллективу большой смены Мальцева: за науку общения («сырєвики» и электролизники были тогда всегда и во всём заодно!).

Благодарен и Виктору Семёновичу Собянину, преждему начальнику отделения, впервые разглядевшему во мне потенциал руководителя. И коллективу уже своей собственной смены, конечно! Вместе мы проработали с 2006-го по 2011-й годы — до моего назначения на сегодняшнюю должность.

Анатолий Анатольевич ЧЕРЕПАНОВ, машинист компрессорных установок цеха № 4.

Это было в 1991-м году, сразу после новогодних праздников. По первому образованию я крановщик, но в условиях, когда производства одно за другим закрывались,

работу каждому приходилось искать самому. Завод мне посоветовали старшие товарищи: уж там-то, мол, всегда есть перспективы. Хотя трудностей в те времена хватало и здесь. С аммиачного гидролиза цеха три, своего первого рабочего места, в девяносто седьмом пришлось уйти: всё редкометальное производство было на грани остановки. Четвёртый цех на этом фоне



выглядел очень стабильно. Семь лет я отработал в хлорной компрессорной, с 2004-го перевёлся на своё сегодняшнее место — аммиачно-холодильную установку. Попал в сплочённый, дружный коллектив. Каждого из работавших тогда рядом можно было считать примером. По работе, по отношению к нам, молодым.

А вот теперь уже и мы — старожилы, четверо стажистов. Остальные в бригаде молодёжь. Но тоже все — серьёзные ребята. Работа у нас, машинистов, такая. Ответственность большая. Не случайно же ниже чем с шестым разрядом к нам не берут!

Да магниевому заводу я благодарен! За то, что вот так вошёл в мою жизнь раз и навсегда, дал возможность найти своё место, работу, которая мне нравится! Потому и я — даже в самые трудные времена — никогда не думал куда-то уходить, держался за своё место.

Олег Александрович ЖУРАВЛЁВ, мастер четвёртого отделения цеха № 7.



Мой первый рабочий день в цехе семь — 18-е февраля 2000-го года. Но до этого я уже имел опыт работы в третьем цехе (на участке металлотермии, под руководством мастера В.А. Киселёва), так что знал уже какую-то (пусть и небольшую) часть и этого коллектива тоже.

«Груз прожитых лет» (всё же двадцать третий год в одном цехе!) не ощущаю совсем: энергия, интерес к своей работе, желание делать её как можно лучше остались прежними! Требую того же и от своих подчинённых. Ведь завод и в самом деле — наш второй дом. А в родном доме должен быть порядок абсолютно во всём.

Спасибо моим родителям, воспитавшим во мне любовь к дисциплине, отношению ко всему! Они — выходцы с завода «Урал», оба трудились какое-то время и на СМЗ: мама, Мария Никандровна, в нашем седьмом цехе, папа, Александр Иванович, в двадцатом. Руководителя седьмого цеха — само собой: всем, от кого я на протяжении всех лет чему-то учился, «черпал» что-то хорошее! Тем, с кем работаю рядом сейчас. Мы все по-прежнему друг у друга чему-нибудь учимся.

Александр Степанович ШЕИН, мастер подготовки производства цеха № 9.



На завод, в девятый цех, я пришёл в августе 2008-го года. Сразу был назначен мастером подготовки производства: за плечами уже были 23 года работы на заводе «Урал», механиком. Каких-то подробностей своего первого дня сейчас уже не припомню. Сразу же пришлось окунуться в предпусковую «суету»: строительство цеха выходило на решающую стадию, до получения первого блока (в октябре 2009-го) оставался всего год.

И вот уже почти четырнадцать лет позади. Цех достаточно прочно стоит на ногах. Хотя и до сих пор о нём

говорят: «Самый молодой на СМЗ». Моя сегодняшняя служба — коллектив из пяти человек. Мы отвечаем за всё, что так или иначе связано с обеспечением производства — запчасти, материалы, ремонтируем сменное оборудование. Здесь для меня — всё своё.

Благодарен судьбе, которая распорядилась так, что я оказался в своё время и на своём месте. (Конечно, оценивать мою работу должны другие, но если бы я был здесь не нужен, со мной бы уже давно распрощались). Своему руководству и всему нашему коллективу ИТР! Рабочих в цехе за эти годы сменилось немало, а вот в инженерных рядах сохраняется завидная стабильность. Мы — одна команда, в которой царит взаимопонимание и всегда рабочая обстановка.

Сергей Николаевич ГАНЬЧ, слесарь-ремонтник цеха № 26.



Разобраться с первым днём на СМЗ в моём случае, наверное, будет непросто. Какой считать первым? Четырнадцатое октября 2015-го, когда я перешёл (работал до этого на стройке) в свой 26-й цех?

Или раньше — лето 2000-го, когда устроился в «Вист»? Была такая подрядная организация, работавшая на заводе и на завод (занимались вентиляцией, трубами и прочими «железными» делами). А, может, вообще далёкий 1991-й, когда я (это ещё до армии) работал в тресте № 8 помощником экскаваторщика, и мы строили два здания для седьмого цеха? Одним словом, всю жизнь судьба меня с заводом сводила. Думаю, что сегодняшний расклад — самый окончательный: уже до пенсии!

Благодарен я тем, кто принимал меня на эту работу. Мужикам, которые когда-то обучали меня профессиональным секретам, благодаря кому я семь лет назад так

легко вошёл в эту свою сегодняшнюю колею и чувствую себя в ней комфортно.

Татьяна Евгеньевна НИКИТИНА, электромонтёр по обслуживанию подстанций цеха № 18.



На заводе пришла в 1978-м году, по распределению. Иван Петрович Артёмов, тогдашний начальник цеха, сразу предложил несколько мест на выбор. И мне это так понравилось! Но пошла туда, где уже была на практике, — на кремниевую подстанцию. Вот так и началась моя трудовая деятельность, которая длится по сей день.

А какие люди работали тогда рядом! Клавдия Белехова, Галина Мальцева, Галина Ряпосова, Нина Санникова, мой первый наставник. Рядом с этими асами мне, девятнадцатилетней девчонке, открывался целый мир! Работа, праздники — всё у нас было общим! Слово и правда — одна большая семья! А время всё шло, шло... Не заметила, как и сама ветераном стала, наставником для других приходящих в цех молодых девчонок!

В августе будет сорок четыре года, как я работаю на своей кремниевой подстанции. И ни разу даже мысли уйти куда-то в другое место не возникало. Вот уже и на пенсию пора. Нет, думаю, поработаю ещё: жалко расставаться со своим коллективом! Он у нас хотя и изменился давно (и уже — не раз!), но по-прежнему очень дружный.

Кому я благодарна? Да практически всем, с кем сводила судьба за все эти годы! От первого начальника и женщин, которые меня обучали, до сегодняшних своих коллег! У нас, в заводской энергетике, всегда трудились, в основном, только хорошие люди!

Елена БАЖЕНОВА,
Фото автора

Конкурсы профмастерства: как всё было...

Сегодня – краткий обзор этого трудового праздника.

• Задачи из реальной производственной практики – конкурсное кредо организаторов конкурса печевых по переработке титано-содержащих и редкоземельных материалов в первом отделении цеха № 7. На этот раз участникам нужно было произвести демонтаж вентиля на гребёнке солевого оросительного фильтра (на системе подачи газов). «Счастливый» первый номер достался, по жребию, **Фёдору Ериженскому**. Считается, что расположение первого вентиля – самое неудобное на всей гребёнке. Тем не менее, опытного рабочего это не смутило. Его время – пять минут – абсолютный рекорд конкурса! Плюс результаты теоретического экзамена: семь баллов из десяти возможных. Результат – первое место.

• «Два в одном» – так можно охарактеризовать конкурс представителей механослужб цеха № 7. Индивидуальное первенство – демонстрация личного профессионального мастерства слесарей и газоэлектросварщиков; командный

результат – соревнование за звание «Лучшего ремонтного звена».

Всё проходило в один день, ведь работают ремонтники в паре. Слесарь делает заготовки – отпиливает трубу под строго определённым углом – в 45 градусов. Затем сварщик (к его работе тоже свои, индивидуальные, требования) всё это дело соединяет. А на «выходе» комиссия получает уже полностью готовое изделие.

• Один из самых зрелищных конкурсов в химико-металлургическом – состязание крановщиков. Ответив на 20 вопросов тестов по эксплуатации крана, отважная шестёрка участников (крановщики первого и третьего отделений) перешла на склад готовой продукции. Здесь их ждали всевозможные лабиринты с перепадами высоты – для «выстраивания» маршрута перемещаемого груза, разметки на полу и маленькие «площадочки», на которые надо аккуратно его «приземлять». И главное – незнакомый для всех кран. «Чтобы обеспечить равные

для всех условия», – пояснил **А.Ю. Анисимов**, начальник цеха. Получилось захватывающе!

• Свою победу в конкурсе разливщиков цветных металлов **Владимир Макаров** и **Владимир Кузнецов** (цех № 1) одержали буквально без отрыва от производства – в тот день они были на смене. Слив плановую плавку, тут же, не снимая спецовок, сели за «экзаменационную парту».

• Полный производственный цикл отгрузки готового продукта продемонстрировали дробильщики флюса хлоркалийевого и плавильщики грануляции: заполнение мягкого контейнера, отбор анализов, оформление отгружаемой партии. Затем, сев за руль погрузчика, сами же и транспортировали его в обозначенный сектор отгрузки. А потребитель даже и не узнает, что на этот раз он получил особый – конкурсный – продукт!

Подготовила к печати
Елена БАЖЕНОВА.

Фото автора и А.Пантелеевой

Победители и призёры

В цехе № 1 церемония их награждения прошла только вчера, 21-го июля, а в цехе № 7 это мероприятие ещё только готовится. А мы представляем героев номинаций сегодня.

Цех №1

Разливщик цветных металлов и сплавов: 1-е место – Владимир Андреевич Макаров – Владимир Сергеевич Кузнецов;

2-е место – Павел Сергеевич Репин – Максим Сергеевич Плотников;

3-е место – Алексей Сергеевич Сивков – Виталий Алексеевич Гилёв.

Плавильщик (грануляция): 1-е место – Геннадий Васильевич Федосеев; 2-е место – Сергей Анатольевич Кайгородов; 3-е место – Константин Владимирович Ветчанинов.

Дробильщик: 1-е место – Василий Игоревич Хитров; 2-е место – Сергей Алексеевич Токаев; 3-е место – Антон Алексеевич Вакула.

Укладчик-упаковщик: 1-е место – Евгений Вячеславович Воробьёв; 2-е место – Данил Дмитриевич Чухлаев; 3-е место – Максим Сергеевич Чебан.

Цех № 7

Печевой по переработке титано-содержащих и редкоземельных материалов: 1-е место – Фёдор Иванович Ериженский; 2-е место – Андрей Сергеевич Смагин; 3-е место – Максим Владимирович Амеличкин.

Аппаратчик очистки газа: 1-е место – Наталья Григорьевна Свечинская; 2-е место – Татьяна Юрьевна Шарапова; 3-е место – Светлана Петровна Булычева.

Аппаратчик нейтрализации отделения № 2: 1-е место – Сергей Павлович Антипин; 2-е место – Дмитрий Викторович Белкин; 3-е место – Владимир Владимирович Федотов.

Аппаратчик перегонки: 1-е место – Роман Владимирович Погребняк; 2-е место – Эльман Коргоглу-оглы Фархадов; 3-е место – Андрей Сергеевич Петухов.

Аппаратчик перегонки отделения № 3: 1-е место – Григорий Владимирович Антипин; 2-е место – Денис Евгеньевич Пегушин; 3-е место – Александр Вадимович Ромодин.

Аппаратчик-гидрометаллург: 1-е место – Дмитрий Михайлович Голбан; 2-е место – Алексей Юрьевич Комаров; 3-е место – Евгений Юрьевич Кочергин.

Слесарь-ремонтник: 1-е место – Михаил Александрович Фоменко; 2-е место – Иван Васильевич Вотяков; 3-е место – Евгений Олегович Андреев.

Электрогазосварщик: 1-е место – Владимир Викторович Дейслинг; 2-е место – Дмитрий Валерьевич Дедовский; 3-е место – Павел Юрьевич Фёдоров.

Лучшее ремонтное звено: 1-е место – Михаил Александрович Фоменко – Павел Юрьевич Фёдоров, энергослужба; 2-е место – Евгений Олегович Андреев – Игорь Олегович Виноградов, энергослужба; 3-е место – Иван Васильевич Вотяков – Владимир Викторович Дейслинг, третье отделение.

Электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования: 1-е место – Дмитрий Александрович Пономарёв; 2-е место – Сергей Андреевич Лешов; 3-е место – Евгений Аркадьевич Куликов.

Машинист крана: 1-е место – Павел Евгеньевич Шарохин; 2-е место – Станислав Андреевич Корякин; 3-е место – Вадим Васильевич Патрушев.



А.С. Сивков и В.А. Гилёв (цех № 1)



М.А. Фоменко и П.Ю. Фёдоров (цех № 7)



Ф.П. Ериженский (цех № 7)



Диплом за I место – Г.В. Федосееву (цех № 1)



П.С. Репин, 2-е место (цех № 1)



М.С. Чебан (цех № 1)

Замечания повторяются, улучшения продолжаются

Продолжаются рейды по проверке соответствия содержания территории предприятия требованиям санитарного и природоохранного законодательства.



Вот такая «сладкая парочка» поселилась в цехе № 3



Цех № 1 начал ремонт ливневой канализации

к утилизации металлолома. Следует провести планировку и очистку территории для стоянки спецтранспорта.

Не убраны спиленные ветки деревьев, местами не скошена трава, мешки с мусором, размещены в неустановленном месте, ненадлежащее хранение строительных отходов от работы подрядной организации, на площадке с резервным оборудованием хранится пришедший в негодность укрывной материал — основные замечания по химико-металлургическому цеху.

А.В. Патракову, начальнику цеха № 9, необходимо восстановить маркировочные таблички у здания водооборотного узла и на площадке хранения резервного оборудования.

Все полученные замечания должны быть устранены на этой неделе. Надеемся, что по итогам следующего рейда в актах обследования заводской территории не будет слова «повтор» в списке замечаний.

Двенадцатого июля проверку прошли цехи №№ 1, 4 и 26. Проинспектировали эти территории **О.Ю. Суханова**, ведущий специалист по ПКСП и ПОО, **В.А. Бикмулина**, начальник ОУСК. Первый цех огорчил наличием строительного мусора на нескольких участках. В цехе № 4 — похожие проблемы. К тому же ещё и резервное оборудование хранится на земле. На открытой площадке участка хлорной компрессорной накопилось слишком много древесных отходов, не организован их своевременный вывоз. А на территории, закреплённой за цехом № 26, необходимо скосить траву.

Напоминаем, что такие рейды продолжатся до

В этом месяце прошли три обхода. Так, 4-го июля комиссия в составе **А.А. Кибановой**, начальника СРЭБ, **Н.Ф. Буяковой**, инженера ОУСК, **А.А. Казаку**, заместителя начальника ОТиПК, и начальников подразделений проверила цехи №№ 12, 23, 24, 26. Отмечено, что у цеха № 12 и у цеха № 24 закреплённая за ними территория полностью соответствует требованиям законодательства.

Цеху № 23 предписано убрать металлические трубы напротив механической мастерской цеха № 26. В свою очередь, цеху № 26 необходимо произвести планировку открытой площадки в районе цеха № 9 (снежный полигон); убрать большое количество спиленных веток с торца здания механической мастерской на КСО-1. Также отмечено, что в двух-трёх местах не убраны мешки с мусором, старые провода.

До 15-го июля подразделения должны были устранить все замечания. О том, как выполнен приказ, руководители отчитались письменно.

Следующий обход был проведён 7-го июля по территориям цехов №№ 11, 7, 9. Что изменилось после июньского обхода этих подразделений, в котором принимала участие редакция и затем осветила его в газете?

На территории цеха № 11 продолжается капитальный ремонт зданий ПТМ-1 и ПТМ-2, и члены комиссии (**О.В. Брикман**, начальник БООС, **У.К. Богуш**, инженер ОУСК, **Д.В. Попов**, инженер по ПБ) повторили замечание по поводу разбросанного строительного мусора, загрязнённой ливневой канализации. Необходимо привести в надлежащий вид площадку для подготовки



Цех №11: подрядчики прибрались!



Цех № 7: памятный знак



Симпатичные яркие клумбы у заводской столовой



Территория цеха № 16



А у цеха № 7 есть свой фонтанчик!

сентября этого года и будут проходить несколько раз в месяц. Итоговые акты и фотографии с нарушениями будут выкладываться в доступную папку БООС. И мы планируем рассказывать о результатах рейдов, а осенью подведём общие итоги.

На этой полосе сегодня — только хорошие примеры. Они есть, их обязательно надо «пропагандировать». Да и номер сегодняшний — исключительно положительный!

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото автора

Наша. Непредсказуемая. Жаркая!

В четверг, 14-го июля, на площади перед заводоуправлением прошла комбинированная легкоатлетическая эстафета.



Поздравил всех спортсменов **В.В. Джигкаев**, исполняющий обязанности генерального директора завода: «Здорово, что на Соликамском магниевом есть такая спортивная традиция. Удачи!».

Восемь команд, в том числе сборная «20-15», вышли на старт. Первый забег – спортсмены цехов №№ 1, 4, 7. Поначалу лидерство захватил химико-металлургический: первый этап выиграл **Артём Новожилов**. И в дартсе редкометаллышки отстрелялись лучше. Но комбинированная эстафета такая непредсказуемая! «Оружейный» этап остался за цехом № 4, и спортсмены этого подразделения использовали свой шанс!

Следующий забег – команды заводоуправления и цеха № 9. Первый этап – победа «титанщиков» с серьёзным отрывом. Дартс в первом круге дался обеим командам без штрафных. **Владимиру Корецкому** (цех № 24), благодаря метким выстрелам из ружья, удалось сократить разрыв между командами. Но всё же...

Третий забег – три команды: цехи №№ 16, 20-15, 26. Красивый бег, меткие (и не очень) выстрелы, неистовая поддержка болельщиков. Главные из них, конечно, начальники цехов. Если руководители четвёртого, шестнадцатого «кучковались» вместе, то начальник первого «проводил» своих спортсменов на старте. А грозный «рык» **А.Ю. Анисимова**, начальника цеха № 7, вгонял в дрожь и своих, и всех других спортсменов!

Официальные итоги комбинированной эстафеты таковы.

Первая группа. Первое место – цех № 4; второе место – цех № 7; третье – цех № 9. Вторая группа: первое место – цех № 16; второе место – цех № 26, третье – сборная цехов №№ 15 и 20.

Победителями призового этапа (стрельба) стали **Евгений Харитонов** и **Марина Романова** (оба – цех № 4). Поздравляем всех участников!



Лучшие спортсмены завода: А. Новожилов, Е. Жеребцов, А. Мاستуненко



Упорная борьба... Эх, если бы не стрельба!



С победой, киповцы!



Команда-победительница (цех № 4)



На рубеже – М. Дубинкин



Финиширует Дмитрий Сенокосов



Победный финиш (цех № 16)

Лучшие спортсмены СМЗ

Сразу после эстафеты прошло награждение спортсменов, которые защищали честь Соликамского магниевого завода на городских соревнованиях.

Благодарственные письма и подарочные сертификаты получили **Елена Шепулёва** (цех № 1), **Александр Мاستуненко** (цех № 1), **Дмитрий Сенокосов** (цех № 1), **Александр Головин**, **Артём Новожилов** (цех № 7), **Михаил Дубинкин** (цех № 9), **Наталья Дубинкина** (цех № 7), **Андрей Лазаренко**, **Александр Мотовилов** (цех

№ 24), **Евгений Жеребцов** (цех № 4), **Валерия Старцева** (цех № 1), **Николай Ташлыкков** (цех № 7), **Александр Емельянов** (цех № 1), **Юрий Петров** (цех № 11), **Григорий Антипин** (цех № 7).

Особые слова благодарности – **Дмитрию Евгеньевичу Сенокосову!** Именно он добровольно взвалил на свои плечи работу по сбору заводских спортсменов на самые различные соревнования: узнавал спортивные предпочтения, обзванивал спортсменов-магниевиков, встречался с ними, убеждал, формировал команду...

Самое главное – спорт на СМЗ умирать не собирается! Да, немножко «ослаб», но на это есть и объективные причины. Впереди – новый сезон. Он ведь будет – правда, магниевики?!

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА,
Фарида ВАРАКСИНА.
Фото Ф. Вараксиной

Для своих да наших!

Семейный праздник, посвящённый Дню металлурга, состоялся в субботу, 16-го июля, в санатории-профилактории.

Магниевики и их детишки соскучились по этому традиционному «второму дню». Поэтому с раннего утра в «Здравушке» началась активная подготовка к нему. На полянах, у фонтана, в шатрах, в беседках цеховые «посланцы» обустраивали свои, заранее выбранные, места: устанавливали мангалы, притаскивали столы и стулья, получали воду и квас... В общем, как обычно!

А потом всё загудело, зашумело. Наполнилось яркими красками, детскими голосами, ароматами, смехом, музыкой... Для мальчишек и девчонок — своя программа, у взрослых — своя, не менее насыщенная. Да что там говорить — лучше посмотрите. Пусть некоторые вспомнят, а некоторые позавидуют!



Лига металлургов

Конкурс в честь празднования профессионального праздника под таким названием прошёл в субботу, 16-го июля, в рамках семейного праздника.

Стартовал он с парада команд на площади санатория-профилактория. С огромным транспарантом первой шла команда химико-металлургического цеха. Её участники, одетые в бело-голубые фирменные футболки, «маршировали» с речёвками и с салютом из конфетти. За ними вышагивали эффектные красотки в чёрном из десятого цеха. Сразила своими задором и молодостью команда «Девяточка». Нарядная, многочисленная, с праздничными гирляндами из шаров, возглавляемая начальником цеха, — это команда парокотельного цеха! Мы впервые видели девятнадцатый таким подготовленным к конкурсу. А какая красочная и шумная у них была группа поддержки!.. Так держать, девятнадцатый! «Гвоздь про-

граммы» (такой был у них лозунг) — солнечный двадцатый. Почти первомайская мини-колонна — третий цех. Завершила парад немногочисленная команда заводоуправления.

Сразу после презентации участники Лиги металлургов продолжили готовить фотозону, а затем начался конкурс частушек. И вновь — изюминка в каждой команде! Покорители «медных гор» из химико-металлургического; нарядные певицы в кокошниках из опытного; адресные частушки, в том числе и про своего руководителя, от двадцатого; история про «незаменимую штучку» от парокотельного.

Дальше — Олимп спортивного квеста. Бежали в «подгузниках», шлёпали в огромных «сапогах», «выстре-

ливали» в огромную мишень, стояли «до последнего» на шатающейся надутой горке под ударами «колёс»... И хохотали до слёз! Между прочим, всё это при тридцати градусах жары... Выручали мороженое и вода (всё бесплатно).

В ожесточённой борьбе победу в Лиге металлургов одержала команда третьего цеха. Второе место занял цех № 7, на третьем — цех № 20. Приз зрительских симпатий от профкома получил парокотельный цех.

Всё было отлично! Вот только (сколько раз мы уже это повторяем?) очень уж не хватало на празднике первого цеха, когда-то очень дружного и «победительного». Ну, и четвёртого, шестнадцатого, восемнадцатого...

**Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА,
Фарида ВАРАКСИНА**



«Чудо-металл»

Конкурс для детей работников завода под таким названием, в честь Дня металлурга, проводился в этом году.



Смастерить поделки из материалов, содержащих в себе магниевые сплавы, было довольно непросто. Поэтому мы уверены: немногочисленные участники-смельчаки – самые смелые и творческие мальчишки и девчонки!

Всех юных мастеров поздравили и наградили на семейно-спортивном празднике 16-го июля. Мы присоединяемся к поздравлениям и ещё раз называем их имена.

Диплом третьей степени получили **Екатерина** и **Кристина Котельниковы** (мама – **Анастасия**

Котельникова, цех № 12). Второе место – у **Савелия** и **Софии Пьянковых** (мама – **Анастасия Пантелеева**, цех № 24). Первое место присвоено сразу двум работам. Одну из них (на фото) выполнили **Михаил Катаногов-Чайка** и **Елизавета Сединина** (мама – **Светлана Чайка**, цех № 20). Вторую – **Михаил Анциферов** (мама – **Юлия Анциферова**, цех № 3).

Двенадцать красавиц на календарь

В честь профессионального праздника профсоюзная организация подвела итоги конкурса «Самая милая магниевичка».

Из многочисленных фото, присланных на конкурс, жюри выбрали двенадцать. Почему именно столько? По задумке организаторов, эти фото будут напечатаны в корпоративном календаре профкома на следующий год.

Поздравляем заводских красавиц, которые рискнули и выложили свой снимок в группу «Профсоюз Соликамского магниевого завода» в социальной сети ВК!

А выбрали члены жюри **Елену Беляя** (цех № 9), **Екатерину Новокшонову** (цех № 16), **Любовь Вяткину** (цех № 26), **Татьяну Казанцеву** (цех № 10), **Светлану Чайку** (цех № 20), **Ольгу Баранову** (цех № 10), **Надежду Долгих** (цех № 9), **Марину Шенину** (цех № 1), **Ирину Кравец** (цех



№ 4), **Розалинду Червову** (цех № 19), **Екатерину Шестакову** (цех № 7), **Веру Шибанову** (цех № 24). Особо организаторы отметили «энергети-

ческое» фото **Екатерины Новокшоновой**, которое набрало большее количество лайков и комментариев (мы его публикуем).

Браво, знатоки!

На прошлой неделе завершился интеллектуальный сезон «2021-2022».

Третий тур Кубка завода, прошедший в среду, 13-го июля, стал финальным. Знатоки-магниевички вновь собрались в Совете ветеранов и сыграли сразу две игры: «Магниевые полсотни» и «Своя игра». В первой каждая команда-участница ответила на пятьдесят вопросов из совершенно разных областей. Вторая включала в себя восемь тем, по пять вопросов каждая.

За звание самых умных боролись семь команд из первого, третьего, седьмого, восемнадцатого, двадцатого, двадцать четвёртого цехов и наши ветераны.

Быстро пролетели полтора часа! Напряжённые минуты поиска ответа на каверзные вопросы, смех, возгласы то

разочарования, то радости. А ещё – глупые ошибки, рискованные ответы, оказавшиеся правильными...

Всего в этом сезоне было сыграно шесть разных захватывающих игр! И каждая команда-участница где-то показала все свои самые сильные стороны, а где-то ей просто не повезло! В общем, как отметила **И.Л. Верлевская**, бессменный организатор и ведущая, проигравших не было. Само награждение (грамотами и подарками отмечены все) состоялось на семейно-спортивном празднике в санатории-профилактории (на фото **В.Б. Григорьева**, **Е.В. Наскина**, **И.Л. Верлевская**).

Диплом за участие в Кубке завода по интеллектуальным играм получили коман-

ды «Монолит» (цех № 20), «Сплав» (цех № 12), ветераны СМЗ, «Крокодил» (цех № 18), «7777» (цех № 7). Почётное третье место заняла команда «РиЧ» (цех № 3). Второе место – у «Драйверов» из цеха № 24. Первое – у «Всегда первых» из цеха № 1.

Отметим, что борьба за главный приз стала довольно серьёзной. **Василина Григорьева** вместе с **Александром Оносовым** (цех № 1) буквально выхватили победу у заводоуправления, опередив соперников всего на один балл!

Поздравляем всех знатоков-магниевичков! Желаем отлично провести «каникулы» и набраться сил на новый сезон.

Анастасия ПАНТЕЛЕЕВА.
Фото автора

